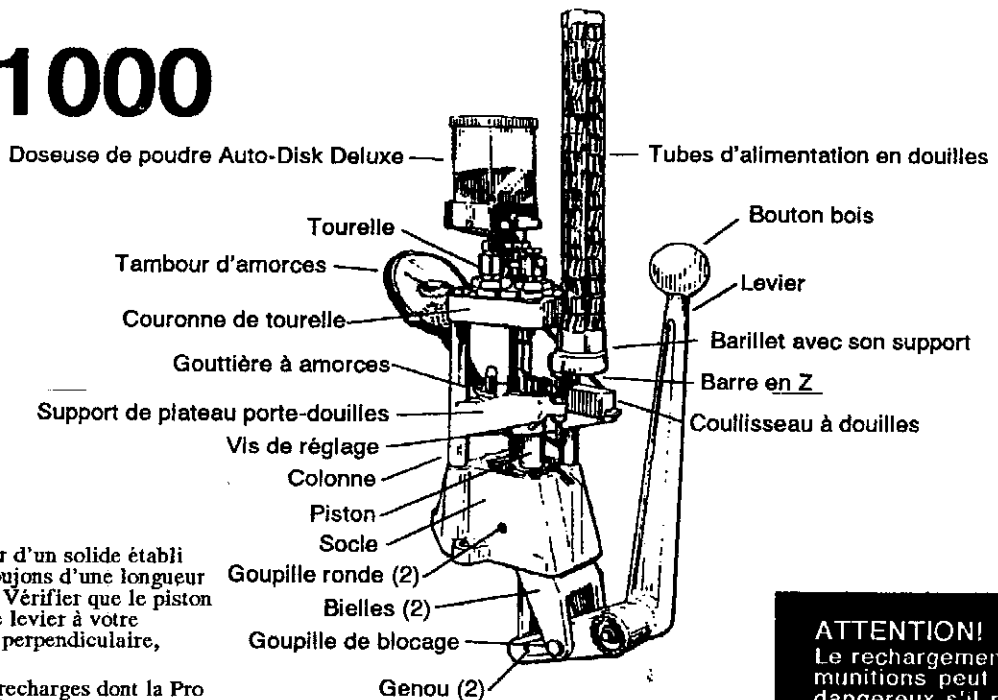


Lee Pro1000



otre Pro1000 est la plus moderne des presses. La presse Lee à tourelle, qui a fait ses preuves, a été agencée pour charger une cartouche à chaque coup de levier. Elle a été conçue pour fonctionner sans pannes ni avaries. Il vous faut toutefois - vous, l'opérateur - faire ce qui vous incombe. S'il vous plaît, lisez et comprenez les instructions à fond avant de commencer à utiliser votre nouvelle presse Pro 1000.



MONTAGE DE LA PRESSE

Monter la Presse Sur le bord antérieur d'un solide établi avec des écrous de 6,35 mm et des goujons d'une longueur adéquate (à trouver en quincaillerie). Vérifier que le piston ne frotte pas contre l'établi. Régler le levier à votre convenance : habituellement 90° à la perpendiculaire, levier au point haut.

Etant donné le volume important des recharges dont la Pro est capable, il peut être judicieux de faire un trou dans l'établi pour évacuer les amorces usées dans un récipient.

INSTALLATION DU SUPPORT DE PLATEAU PORTE-DOUILLES

Ce support est fixé au piston par une seule vis à tête creuse, ce qui rend très facile le changement de l'ensemble du support de plateau lorsqu'on change de calibre. Oter tourelle et barre Z pour monter ou démonter le support.

1. Pousser la tige de manoeuvre à travers le support de plateau depuis le fond jusqu'à ce que le bout dépasse un peu en haut. L'extrémité torsadée en bas.
2. Insérer le groupe devant la presse jusqu'à un contact en 3 points.
3. Pousser la tige de manoeuvre plus haut que la presse et continuer la rotation jusqu'à la position niveau. Bien mettre la goupille à amorces derrière la colonne postérieure droite.
4. Pousser le groupe sur l'extrémité du piston.
5. Serrer la vis avec une clef hexagonale. Ne pas trop serrer!

Huiler tout les parties métalliques mobiles tous les 1000 coups et avant de se servir de la presse si elle n'a pas été utilisée pendant plus de 15 jours.

REGLAGE AU ZERO POUR L'INDEXAGE DU PLATEAU PORTE-DOUILLES

La tourelle installée, manoeuvrer le piston. Si le plateau porte-douilles ne vient pas à sa bonne place, tourner la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre; le plateau doit bouger; sinon, manoeuvrer encore le piston pour faire s'engager la roue à rochet. Continuer à tourner jusqu'à emplacement correct. Ne pas compter sur la détente de la bille pendant les derniers degrés de la course. On peut tourner librement à la main le plateau porte-douilles en sens inverse des aiguilles d'une montre. Ne pas essayer dans l'autre sens sans désengager le rochet, ce que l'on obtient en élevant le piston de 6,35 mm. Le plateau porte-douilles doit pouvoir alors tourner librement dans tous les sens.

INSTALLATION DE LA MATRICE

La matrice à redimensionner et à désamorcer doit être dans le trou de devant, au centre. Verser la poudre à travers l'évaseur par le trou arrière droit. Placer le positionneur de balle dans le trou arrière gauche. Régler les trois outils suivant les instructions. On peut utiliser toutes les marques pourvu que la matrice à redimensionner fasse aussi le désamorçage. Toutefois, on peut utiliser une matrice Lee pour charger à travers l'évaseur. Cet outil accepte le doseur de poudre Lee Auto-Disk qui est le seul valable pour notre presse. La poudre est distribuée automatiquement et avec précision. Le plus important est qu'il ne puisse pas tomber de poudre s'il n'y a pas de douille.

ESSAIS

Avant de charger poudre et amorcés, il est judicieux de faire un essai de montage. Placer une seule douille vide à la position 1. Elever et abaisser complètement le levier. La douille doit être positionnée au point haut. Au point bas, le porte-plateau doit faire un angle de 120° avec la position d'amorçage, et une amorce doit être engagée au point bas s'il y en a dans le tambour.

Manoeuvrer encore le levier. Le col de la douille doit être suffisamment évasé pour recevoir la balle et se trouver sous le positionneur de balle. Une course de plus doit positionner une balle, la sertir et éjecter la cartouche lors de la descente.

INSTALLATION DU MAGASIN A DOUILLES

1. La tourelle enlevée, placer la barre en Z. L'extrémité la plus longue va dans la fixation de la barre en Z.
2. Positionner le groupe d'alimentation à 27mm (+- une pliée de monnaie) plus haut qu'une douille reposant sur la surrace de coulisseau du porte-plateau. Le groupe ne doit pas coincer la couronne de la tourelle.
3. Glisser le coulisseau sur le porte-plateau et coincer la barre en Z dans le trou.

INSTALLATION DE TAMBOUR D'AMORCE

Ne pas mettre plus de 100 amorcés CCI ou Winchester dans le tambour (une autre marque exposerait inutilement l'opérateur). Couvercle enlevé, secouer latéralement pour mettre les amorces bouche en haut.

Couvercle fermé, maintenir les amorces dans le tambour avec un crayon pendant le montage sur l'amorceur.

Secouer le groupe latéralement pour remplir la gouttière.

ATTENTION!

Le rechargement de munitions peut être dangereux s'il n'est pas effectué dans les règles et ne doit pas être entrepris si l'on ne veut pas ou ne peut pas lire et suivre les instructions à la lettre. Les enfants ne doivent pas recharger des munitions hors de la stricte surveillance parentale. Porter toujours des lunettes de protection pendant le rechargement ou le tir.

Les charges indiquées sur la liste sont les charges de sécurité maximales pour la densité de la poudre et les variations de mesure, en gros. Les munitions chargées dans nos outils et avec nos données doivent être utilisées uniquement dans des armes modernes et en bon état. Nous n'acceptons pas de responsabilité pour des munitions chargées dans nos outils et selon nos indications car nous ne pouvons pas contrôler la fabrication et le stockage des composants de l'opération de charge et des techniques. Les amorces et les poudres, de même que l'essence ou les allumettes, peuvent être dangereuses si elles sont utilisées à contretemps ou inconsiderément.